

# PERMANENCES **RENOVATION** ENERGETIQUE

**Votre** communauté de communes **vous** accompagne  
dans la rénovation **de votre logement**

## THERMOGRAPHIE AERIENNE

**Venez découvrir si  
votre toiture est bien  
isolée**



## FRANCE RENOV'

**Venez rencontrer les  
conseillers pour :**

- Identifier les meilleures solutions techniques pour la rénovation de votre logement
- Cibler les aides financières mobilisables

